FICHE PRODUIT

08075

Famille : TRANSFERT AD BLUE

Marque : DRAKKAR ÉQUIPEMENT

Cuve de stockage AdBlue® PEHD DP 1000L



CUVE GARANTIE 15 ANS

POMPE GARANTIE 3 ANS

DESCRIPTIF

Descriptif :

Pour le stockage de l'AdBlue®.
PEHD - Double paroi - Grise.Traitée anti-UV.
Pour un stockage en intérieur ou extérieur sous abri.
Cuve livrée avec un détecteur de fuite, une jauge et un évent.
Dimensions : L.1420xl.660xh.1685mm.
Livrée avec :
• Canne complète
• Pistolet automatique réf.08551
• Support de pompe + 4 vis

Kit pompe AdBlue® livrée avec :
• Pompe
• Tuyau de refoulement Ø 19mm, 6m
• Tuyau d'aspiration Ø 19mm, 1,5m
• Raccord SEC
• Support pour cuve en acier inoxydable
• Support pour pistolet
• Raccords et colliers fournis

FICHE PRODUIT

08075

Famille : TRANSFERT AD BLUE

Marque : DRAKKAR ÉQUIPEMENT

Réf.	Designation_Ref	Couleur	Info plus	Matière	Pistolet
08075	avec pompe DRAKKAR réf.08525 et pistolet automatique réf. 08551	grise	Avec pompe DRAKKAR réf.08525	PEHD	automatique

Type	Type de pompe	Utilisation	Hauteur	Largeur	Longueur
équipée	pompe Drakkar	AdBlue®	1685mm	660mm	1420mm

Débit	Poids	Tension
34 l/min	75kg	230V

23/09/2022

Eco-contribution : 0,2500 €
Sous réserve de modifications techniques et erreurs
Photos et document non contractuels

Code EAN 3 438050 080753