Votre spécialiste Cuves et Citernes à carburants !

CUVE DOUBLE PAROI 60 000 LITRES + Gestion 80
GASOIL – GNR – FUEL





Gérez votre consommation de gasoil !

Cuve de stockage double paroi
Capacité de 60 000 litres

Conforme à la norme EN12285

Excellent rapport qualité et prix !

Cuve double paroi

Cuve double paroi pour le stockage de fioul, gasoil blanc et GNR
Cuve de grande qualité pour une solution durable et rentable
Livrée avec berceaux soudés
1 trou d'homme de diamètre 600 avec 4 manchons de 2 pouces (50/63)
1 Détecteur de fuite obligatoire avec kit de montage, antigel et jerrican d'appoint
Accessoires de série :
1 Jauge à cadran
1 Limiteur de remplissage
1 Tube d'aspiration avec clapet anti-retour et crépine
1 Event
1 Remplissage coudé DN50 avec raccord pompier et bouchon
1 Support de pompe soudé
Poids 5590 kg - Diamètre 3000 mm - Longueur 9140 mm
Epaisseur des tôles 7 mm - Epaisseur du fond 7 mm



RLDISTRIB RACINE
www.rl-distrib80.com

La qualité au juste prix pour une solution clé en main

Votre spécialiste Cuves et Citernes à carburants !

Pompe de gestion 80 l/min

Pompe électrique gasoil avec badges
Contrôler votre consommation rapidement et efficacement ! Logiciel sur ordinateur avec tableau Excel pour connaitre les consommations de vos véhicules et identifier vos chauffeurs par codes ou badges
Facile à utiliser !

Les + par rapport aux produits concurrent :

Le distributeur de carburant avec gestion intégrée HDM est une véritable station-service autonome, avec des débits de 60, 80 ou 150 L/mn vous trouverez le débit correspondant à vos besoins.
Simple d'installation en version Eco Box fixation murale 4 trous à faire au mur avec à chaque fois une simple alimentation électrique 230 Volt (protection fusible 16 Ampères.)
Le raccordement d'alimentation du flexible carburant se fait soit par le dessous ou l'arrière de la borne en DN50 pour la version 80L
La gestion d'une grande simplicité et fiabilité vous permettra d'autoriser ou non la prise de carburant d'un véhicule ou d'un utilisateur (2000 !!! maxi) à l'aide d'un badge ou d'un code, mais aussi de visualiser les quantités de carburant prise par les opérateurs, ce qui reste dans la cuve, la date, le kilométrage, l'immatriculation, ainsi obtenir un tableau Excel avec des données exploitable, une mine d'information permettant une gestion optimale de votre parc.
La mise en marche de la borne est identique aux bornes présente dans les stations-services, vous décrochez le pistolet la pompe se met en marche, vous raccrochez le pistolet la pompe s'arrête (après avoir validé par code ou badge l'accès)
Contrairement aux bornes de gestion présente sur le marché, le HDM et la seule gestion compact munie de série d'un dégazeur ce qui donne une grande fiabilité du comptage car la borne compte uniquement le liquide et non pas de l'air quand la cuve se vide ! Très utile pour le bilan de fin d'année !!!
Vous pouvez ensuite récupérer les données de prise de carburant soit par clés USB intégrée de série, soit par port RS 432, RS422, lan ou WIFI.
La borne offre une très grande capacité de mémoire des données 10 000 opérations de distribution
Station-service gasoil avec logiciel
Pompe : W 50 II
Pompe à palettes avec moteur asynchrone monophasé
Alimentation électrique : 230 V 50 Hz
Débit maxi. 75 l/min
Hauteur d'aspiration maximale de 3,5 m*
Dispositif de mesure : compteur à roues ovales avec générateur d'impulsions
Précision : ± 0,5 %
Tuyau de distribution : 4 mètres (6,8 et 10 mètres en option) en DN 25 en NBR avec pistolet automatique homologué A 2010, y compris raccord tournant et porte-tuyau
10 badges de série (plus grande quantité sur devis)
Raccord d'aspiration : 1 pouce 1/4 (33/42)
Carter : carter robuste en tôle peinte par poudrage pour une grande résistance aux intempéries
Distributeur automatique HDA eco: jusqu'à 2 000 utilisateurs, avec interface USB pour la lecture des données, y compris unité de lecture pour le transpondeur
Écran : écran monochrome à deux lignes, éclairé, taille de police 8 ou 19 mm
Mémoire des données de cuve : jusqu'à 10 000 jeux de données de distribution
Langues disponibles : DE, EN, FR, ES, DK, PL, RU
Température ambiante : de -20 °C à + 55 °C
Température de liquide : de -10 °C à + 35 °C
Dimensions HDM Ecobox : env. 550 x 470 x 340 mm
Poids HDM eco: environ de 35 kg

Votre spécialiste Cuves et Citernes à carburants !



RLDISTRIB
RACINE
www.rl-distrib80.com

La qualité au juste prix pour une solution clé en main