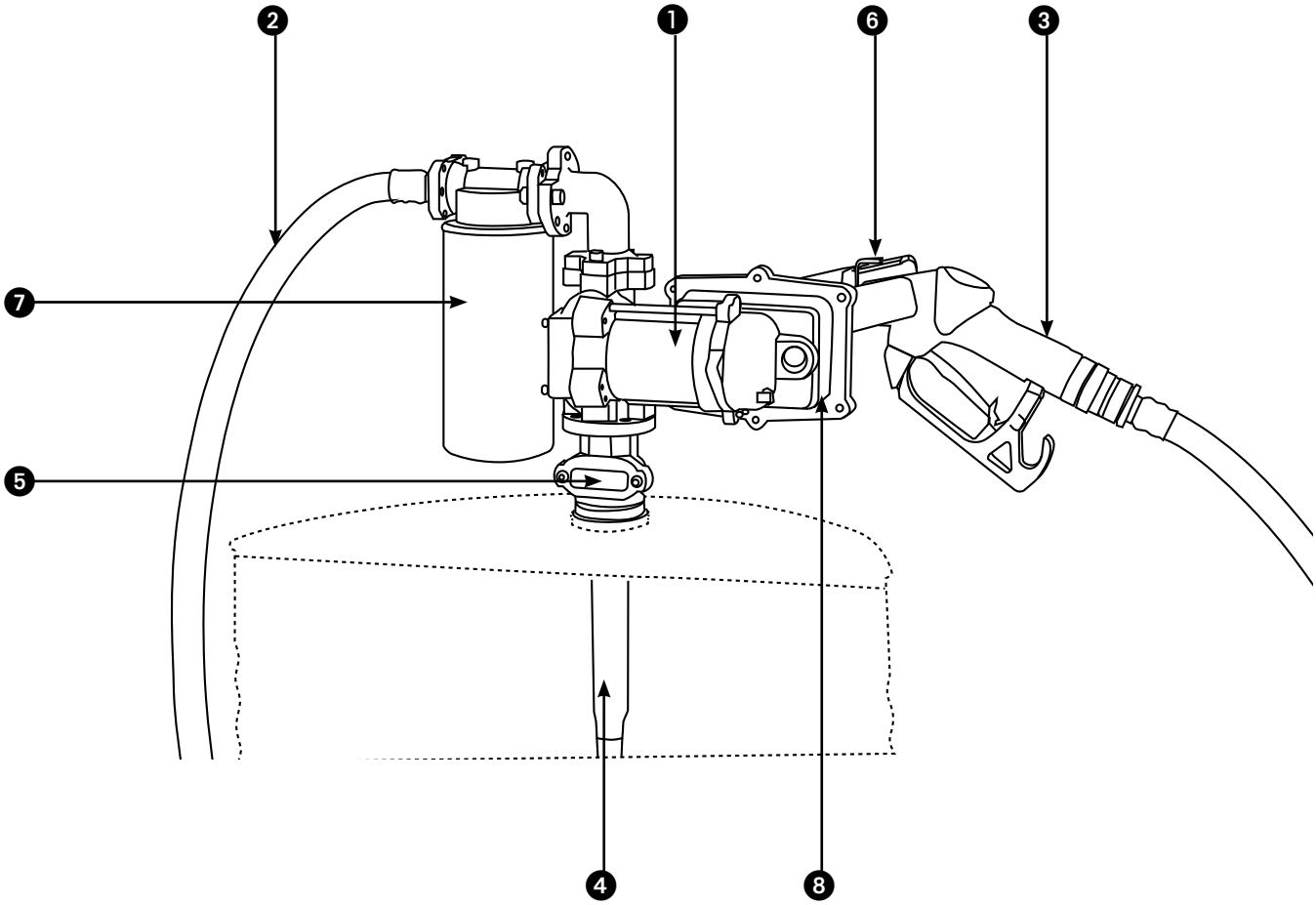
FICHE TECHNIQUE
POMPES CEMATEX

Dernière mise à jour : 11/12/13



Désignation	Débit	Tension	Intensité	Puissance	Dimensions du colis en cm	poids en kg	Référence
Pompe Cematex 12V	52 l/min	12 V	17 A	185 W	60 x 40 x 29	10	10235C
Pompe Cematex 230V	52 l/min	230 V	0,8 A	185 W	60 x 40 x 29	10	10249C

1	Pompe à palettes auto-amorçante by-pass intégrée. Moteur anti-déflagrant certifié Atex avec protection thermique intégrée
2	Flexible de refoulement DN 19 avec raccords sertis MF1, longueur 4m
3	Pistolet automatique ATEX avec raccord tournant
4	Tube d'aspiration télescopique acier avec raccord M 1" (mini 625 mm maxi 1025 mm)
5	Bonde de fixation filetée 2"
6	Fourreau support pistolet avec interrupteur de pompe
7	Filtre à eau et particules
8	Boîte à borne fournie avec presse-étoupe ATEX

POMPES CEMATEX	
Produits admissibles	Essence , gasoil, kérosène, essence avec alcool (max 15%),
Débit	52 l/min
Pression maxi	1,1 bar
Vitesse de rotation maxi	2700 tr/min
Indice de protection	IP55
Niveau sonore	75 dB
Temps de cycle maxi	30 min maxi
Capacité fusible	25 A
Matériaux employés	Fonte, acier, bronze, ...
Plage de température d'utilisation	-10°C à +40°C
Raccordement électrique	non fourni
Aspiration	canne d'aspiration télescopique DN25 - lg 62 cm à 103 cm
Refoulement	4 m de flexible DN19